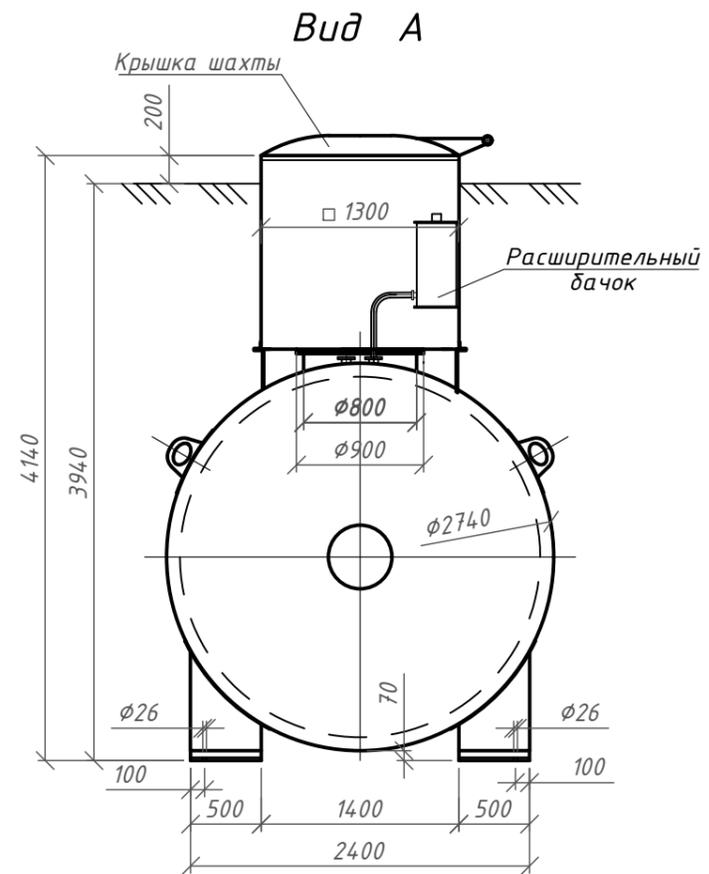
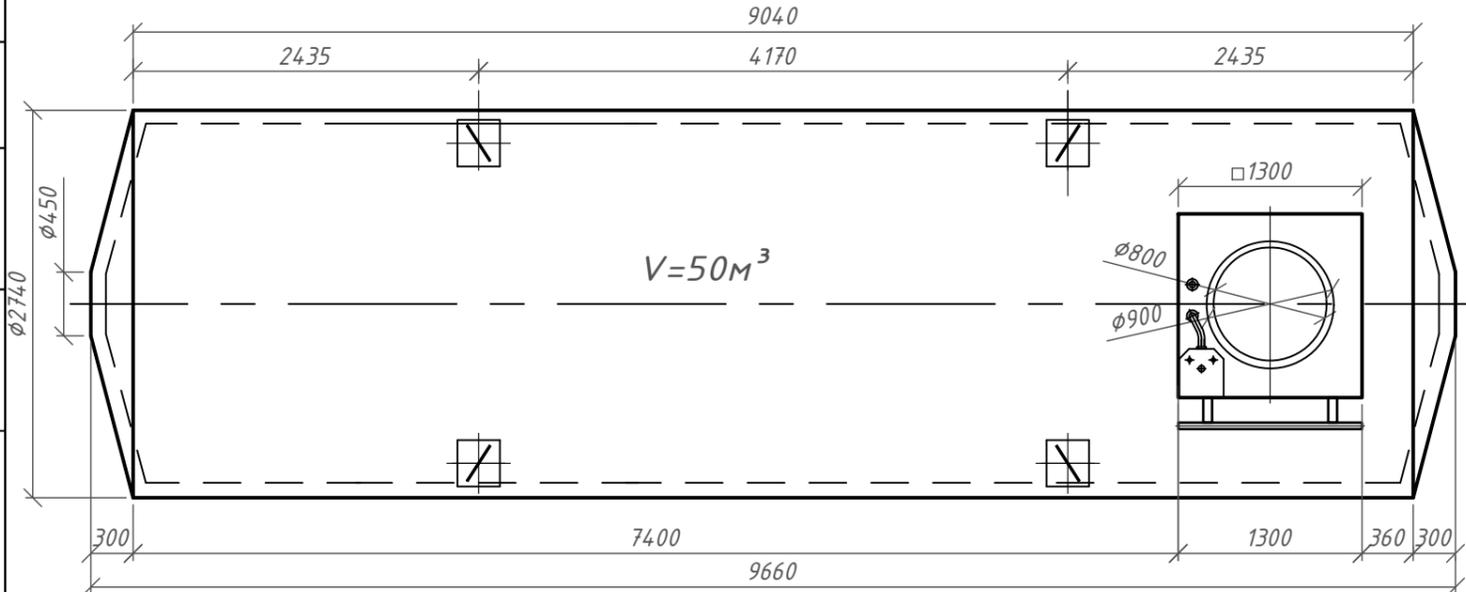


П л а н

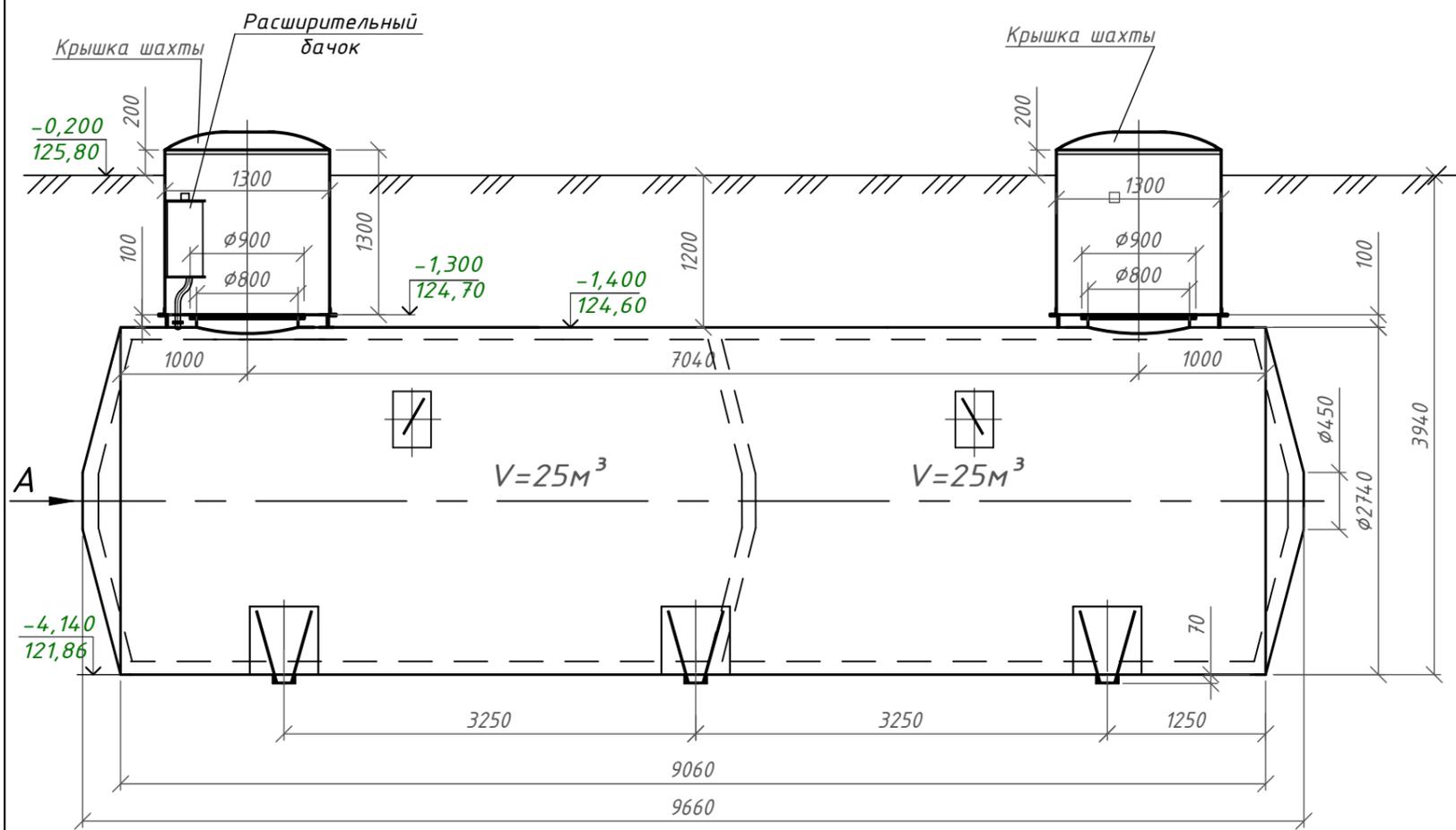


Комплектация поставки резервуарного оборудования:

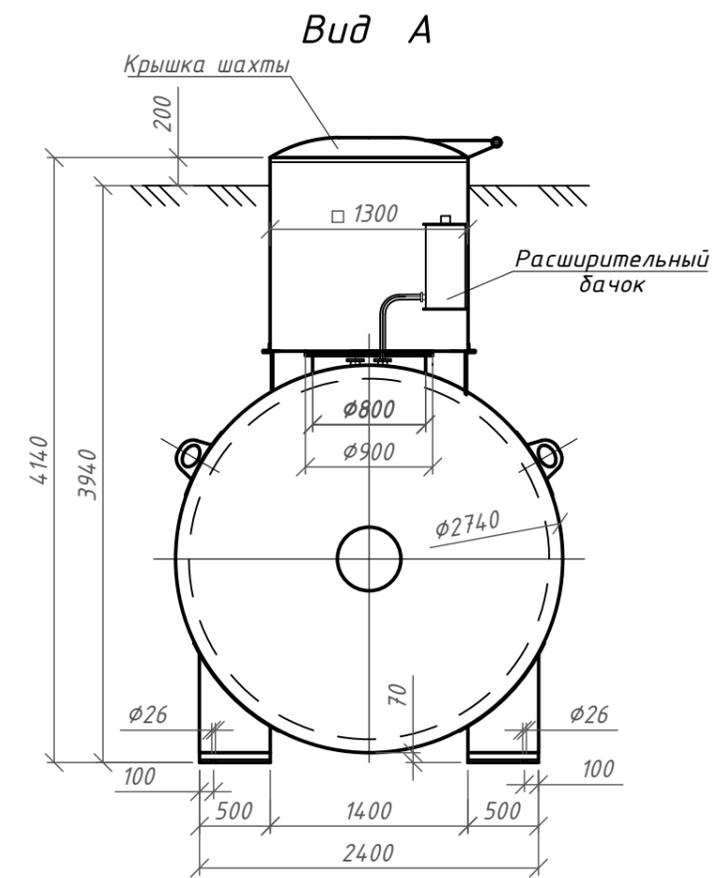
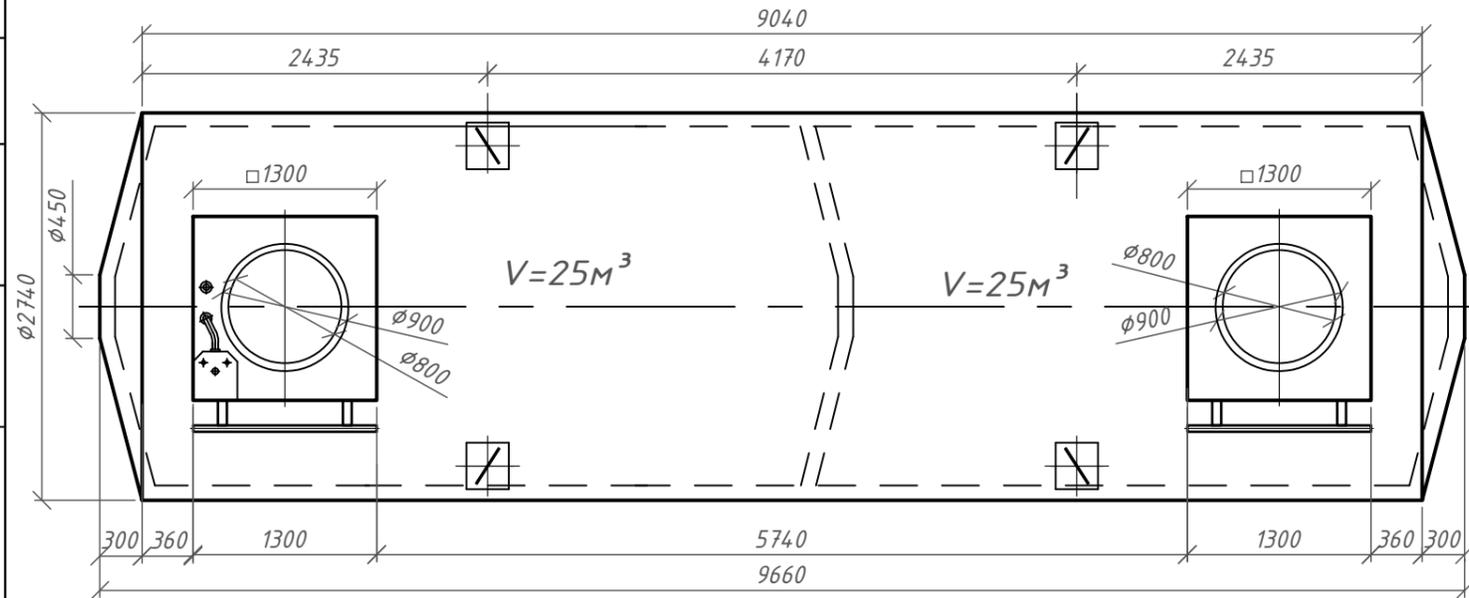
1. Линия наполнения - тр. Ду 80 с фланцами Ду 100 (2 шт.) шип-паз.
2. Люк отбора проб с крышкой - тр. Ду 100 с фланцами Ду 100 (2 шт.) шип-паз.
3. Линия обесшламливания - тр. Ду 50 с фланцами Ду 50 (2 шт.) шип-паз.
4. Труба замерная + деаэрации - тр. Ду 50 с патрубком для линии деаэрации, с фланцами Ду 50 (2 шт.) шип-паз.
5. Фланцы Ду 100 (2шт.) шип-паз патрубка установки насоса Red Jacket (патрубок под насос $\phi 114$ резьба 4", L=400).
6. Место установки контроля герметичности межстенного пространства резервуара (расширительный бак).

1. Проектом предусмотрена подземная установка трех горизонтальных стальных двустенных односекционных резервуаров объемом $V=50 \text{ м}^3$ для хранения ЖМТ.
2. Антикоррозионную защиту внутренней и наружной поверхности технологической шахты резервуара смотреть чертежи раздела КР-3-КМ.
3. Высота надземной части шахты резервуара до ее крышки должна быть не менее 200 мм.
4. Антикоррозионная защита наружной поверхности резервуара выполнена в заводских условиях.
5. Объем тосола в межстенном пространстве двустенного резервуара - $1,7 \text{ м}^3$.
6. Размещение оборудования внутри технологических шахт, спецификацию материалов и комплект поставки фланцев, трубопроводов, патрубков совместно с резервуаром см л. 13-23.
7. Расположение расширительного бачка показано условно, смотреть на листе 5.
8. Резервуар № 5 повернуть на 180° .
9. Основание под резервуар и устройство фундамента см. раздел КР. Вес порожнего резервуара без оборудования - 8800 кг.
10. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола операторной с абс. отметкой 126,00 м.

						08-20-5-ИОС6.1-ТХ1			
						Строительство МАЭС, расположенной по адресу: Московская область, Коломенский городской округ, д.Санино, М-5 "Урал", слева			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Технологические решения участка ЖМТ	Стадия	Лист	Листов
Исполн.							П	32	
Н. контр.									
ГИП									
						Резервуар горизонтальный стальной двустенный односекционный РГД 50, V=50 м³. М150			
						ООО "НефтегазПром - Инжиниринг"			



П л а н

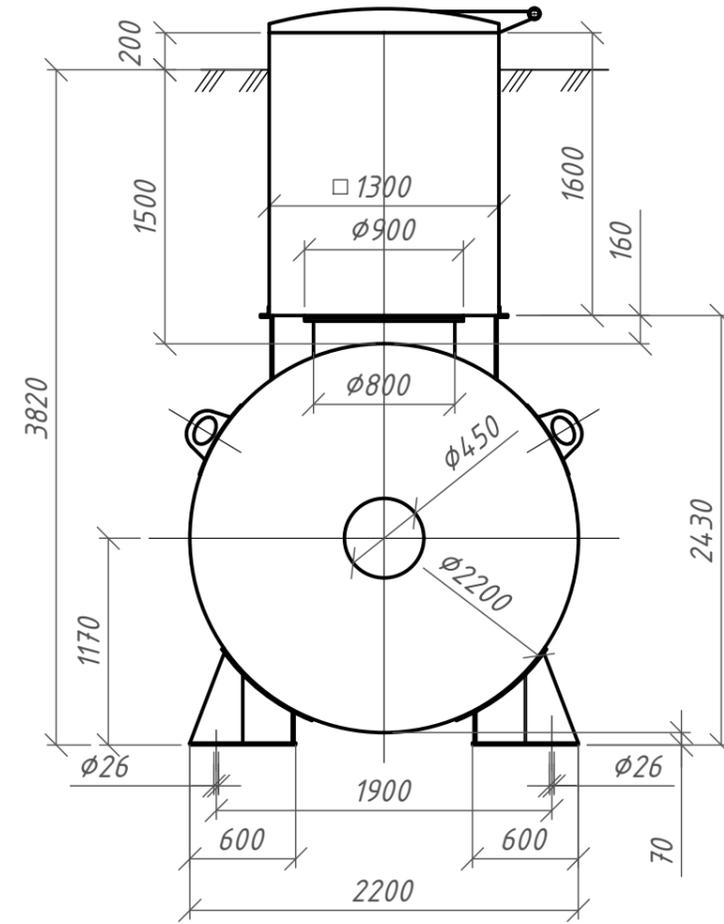
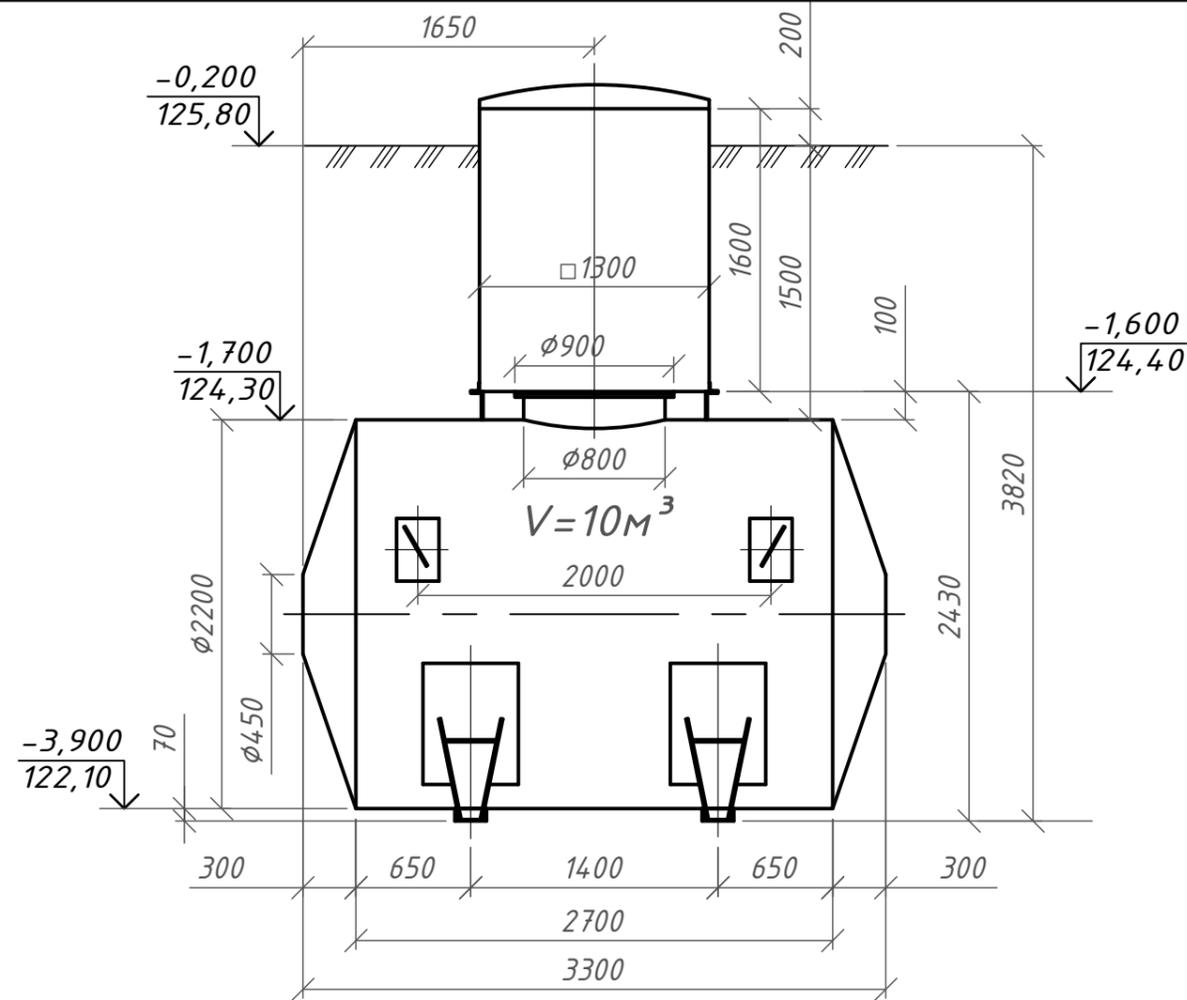


Комплектация поставки резервуарного оборудования:

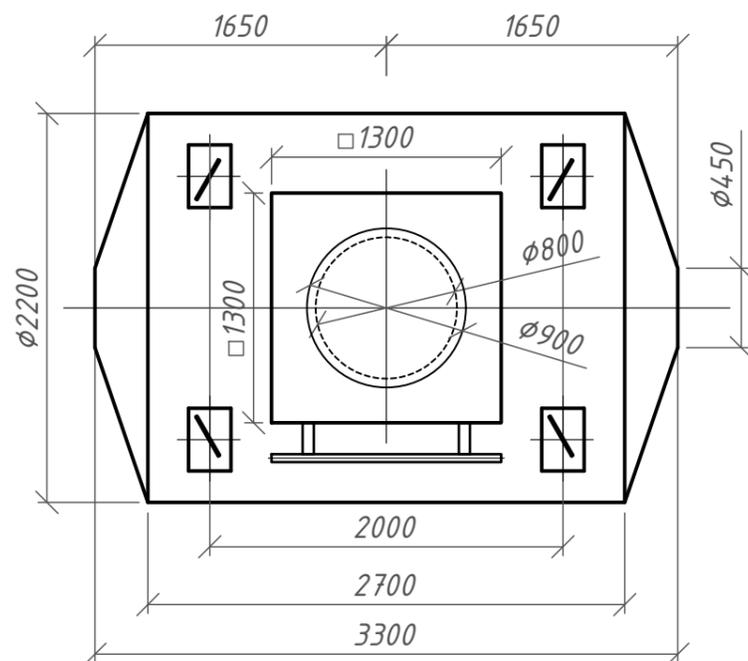
1. Линия наполнения - тр. Ду 80 с фланцами Ду 100 (2 шт.) шип-паз.
2. Люк отбора проб с крышкой - тр. Ду 100 с фланцами Ду 100 (2 шт.) шип-паз.
3. Линия обдесламливания - тр. Ду 50 с фланцами Ду 50 (2 шт.) шип-паз.
4. Труба замерная + деаэрации - тр. Ду 50 с патрубком для линии деаэрации, с фланцами Ду 50 (2 шт.) шип-паз.
5. Фланцы Ду 100 (2шт.) шип-паз патрубка установки насоса Red Jacket (патрубок под насос $\phi 114$ резьба 4", L=400).
6. Место установки контроля герметичности межстенного пространства резервуара (расширительный бак).

1. Проектом предусмотрена подземная установка одного горизонтального стального двухстенного двухсекционного резервуара объемом $V=50$ ($25+25$) m^3 для хранения ЖМТ.
2. Антикоррозионную защиту внутренней и наружной поверхности технологической шахты резервуара смотреть чертежи раздела КР-3-КМ.
3. Высота надземной части шахты резервуара до ее крышки должна быть не менее 200 мм.
4. Антикоррозионная защита наружной поверхности резервуара выполнена в заводских условиях.
5. Объем тосола в межстенном пространстве двухстенного резервуара - $1,7 m^3$.
6. Размещение оборудования внутри технологических шахт, спецификацию материалов и комплект поставки фланцев, трубопроводов, патрубков совместно с резервуаром см л. 13-23.
7. Основание под резервуар и устройство фундамента см. раздел КР. Вес порожнего резервуара без оборудования - 8800 кг.
8. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола операторной с абс. отметкой 126,00 м.

						08-20-5-ИОС6.1-ТХ1			
						Строительство МАЭС, расположенной по адресу: Московская область, Коломенский городской округ, д.Санино, М-5 "Урал", слева			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Технологические решения участка ЖМТ	Стадия	Лист	Листов
Исполн.							П	33	
Н. контр.									
ГИП									
						Резервуар горизонтальный стальной двухстенный двухсекционный РГД 50 (25+25) V=50 м ³ . М150			
						 ООО "НефтегазПром - Инжиниринг"			



План



1. В качестве аварийного резервуара принят стальной горизонтальный односекционный резервуар объемом $V=10 \text{ м}^3$.
2. Антикоррозионную защиту внутренней и наружной поверхности технологической шахты резервуара смотреть чертежи раздела КР-3-КМ.
3. Наружную подземную поверхность емкости покрыть наплавляемым рулонным материалом марки "Элабит". Всего покрытия $S=32 \text{ м}^2$.
4. Размещение оборудования внутри технологических шахт и спецификацию изделий и материалов см. л. 13-23.
5. Размеры и габариты резервуара уточнить по поставленному оборудованию.
6. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола операторной с абс. отметкой 126,00 м.

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата	08-20-5-ИОС6.1-ТХ1		
Исполн. Закирова						Строительство МАЭС, расположенной по адресу: Московская область, Коломенский городской округ, д.Санино, М-5 "Урал", слева		
Н. контр. Нуртдинова Л.А.						Технологические решения участка ЖМТ		
ГИП Романенко П.А.						Стадия	Лист	Листов
						П	34	
						Резервуар горизонтальный стальной односекционный односекционный РГО-10, $V=10 \text{ м}^3$. М 1:40		
						 ООО "НефтегазПром - Инжиниринг"		